

RESPONSABLE DE FABRICATION : FORMATION BTS pilotage de procédés (PP), école d'ingénieurs (Grenoble INP-Pagora).
QUALITÉS anticipation, bon relationnel, réactivité.



PHILIPPE MORVANNOU, 49 ANS

**RESPONSABLE DE FABRICATION PUIS
 CHEF D'ATELIER CHEZ DS SMITH PACKAGING**

Après avoir débuté comme conducteur de machine, Philippe a, au fil des années, découvert tous les métiers de la fabrication, pour évoluer vers un poste de chef d'atelier. Un métier très complet, qui le met en relation avec tous les services de l'entreprise.

A partir de bobines de papier, notre usine produit des emballages de carton ondulé qui seront ensuite utilisés dans l'agroalimentaire. En tant que chef d'atelier, je suis responsable de la production de plaques de carton ondulé. Cela englobe à la fois le fonctionnement de la machine onduleuse, la transformation puis l'expédition aux clients. Mes missions sont assez variées puisque je gère, en relation étroite avec le service du personnel, les 100 personnes qui travaillent en « trois-huit » pour la production et l'expédition. J'assure également le suivi des machines avec l'aide de quatre contremaîtres, la gestion des déchets et le suivi de consommation des matières

premières afin d'éviter le gaspillage. C'est à moi aussi qu'il revient de définir un délai de production et de veiller à le tenir pour garantir la livraison au client. Enfin, je suis responsable du respect des règles de sécurité et d'hygiène, ainsi que de la qualité finale de notre production. Mon poste implique une relation permanente avec les différents services de l'entreprise : le commercial, les ressources humaines, le service expédition et, bien sûr, tout le personnel dont j'ai directement la charge. La dimension humaine est donc très présente dans mon métier ! Le plus difficile, c'est d'arriver à gérer au mieux les imprévus, comme une panne de machine ou l'absence de personnel. Afin de prévenir ces aléas, le maître mot, c'est : anticiper ! ■

PARCOURS

« Après un bac commercial et 2 années de droit, j'ai débuté dans la vie active comme commercial, pendant 1 an. C'est lors d'une mission d'intérim que je suis entré dans la cartonnerie. Grâce à un CQP de 8 mois, en contrat de professionnalisation, j'ai appris le métier de conducteur de machine onduleuse. J'ai progressivement gravi les échelons jusqu'à devenir responsable de fabrication et chef d'atelier. »

