



Famille CCP
Matériau
et produit

Optimiser la mécanisation d'un emballage papier carton

L'acquisition et la maîtrise de la compétence « optimiser la mécanisation d'un emballage papier carton » participent à la mise en œuvre des activités et fonctions suivantes : la conception de l'emballage carton en vue de la mécanisation (qui relève de la fonction étude) et l'industrialisation de l'emballage (qui relève de la fonction méthode).

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

- Positionnement individuel du candidat.
- Parcours de formation adapté entre **3 et 10 jours** en fonction du positionnement.
- Évaluation des connaissances et des compétences acquises en fin de formation.

Bénéficiaires

Salariés des entreprises de l'intersecteur papier carton travaillant sur la conception, la logistique et la commercialisation de la conception d'emballage.

Référentiel d'activités

- Exploiter les dossiers de conception réalisés
- Optimiser la fabrication d'un packaging pour une ligne de conditionnement
- Sélectionner les moyens de transformation carton et de palettisation adaptés

Certification inscrite au Répertoire Spécifique • fiche n° RS5499 • Optimiser la mécanisation d'un emballage papier carton

Contacts ● contact.formation@unidis.fr ● 01 53 89 24 70



UNIDIS
STRATÉGIE & AVENIR

Optimiser la mécanisation d'un emballage papier carton



Référentiel de compétences

1 Exploiter les dossiers de conception réalisés, en prenant en compte les contraintes techniques connues afin de répondre aux attentes du client.

2 Optimiser la fabrication d'un packaging pour une ligne de conditionnement, en intégrant les contraintes de production, afin d'obtenir les produits finis dans les temps prévus et avec la qualité souhaitée.

3 Sélectionner les moyens de transformation carton et de palettisation adaptés, en intégrant les contraintes industrielles, afin d'obtenir un produit conforme au prototype réalisé.

Critères d'évaluation

- Les données d'entrée provenant de la conception 2D/3D d'un système d'emballages sont identifiées.
- Les performances techniques d'un système d'emballage ont été caractérisées et sont prises en compte.

- Les équipements de conditionnement sont connus.
- Le processus et l'organisation de la production sont maîtrisés.
- Les tests sur ligne de production sont organisés.
- Les emballages sont validés lors de contrôles en production.
- Les performances sont analysées a posteriori, dans le cas où elles ne sont pas optimales, des évolutions sont proposées.

- Les moyens de production et les matières d'œuvres identifiés pour la transformation sont adaptés selon le dossier de fabrication.
- Les contraintes industrielles sont prises en compte lors de la conception.
- La faisabilité et l'industrialisation d'un système d'emballage sont déterminées et justifiées.