

Conducteur(trice) en transformation

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

Il/Elle conduit et surveille une ligne ou ensemble de production continu ou discontinu comportant plusieurs sous-systèmes de transformation du produit (pour des activités de la finition et du façonnage des papiers et cartons, emballages carton ondulé, emballages carton compact, étiquettes, sacs, produits d'hygiène...) dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Référentiel d'activités

Organisation et préparation de la production à réaliser

Conduite d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau de la ligne de transformation, dans le cadre des habilitations

Nettoyage et entretien des équipements de la ligne de transformation et de son espace de travail

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

Changement de production sur une la ligne de transformation et les réglages associés

Renseignement des fiches de production

Transmission d'information

Pour toute inscription:

www.e-certif.org/papier-carton

Secrétariat: CQP@unidis.fr

1

Organisation et préparation de la production pour la ligne ou un ensemble de sous-systèmes de transformation

- Rechercher, vérifier et analyser l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de transformation
- Organiser les flux de produits autour de la ligne
- Identifier les écarts et mettre en œuvre les mesures correctives adaptées
- Coordonner les activités des opérateurs sur l'installation en fonction du programme de travail

3

Identification, analyse des dysfonctionnements et réalisation d'interventions techniques sur une ligne de transformation (entretien, maintenance de premier niveau)

- Identifier les éléments mécaniques, pneumatiques et hydrauliques dans les différents modules de l'équipement et expliquer leur fonctionnement
- Vérifier l'état de la ligne ou ensemble de modules et les points de contrôle et identifier toute usure ou défaillance
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur les équipements et les installations et leur degré de gravité
- Préparer, mettre en sécurité et /ou consigner la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents en fonction du programme de travail
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise (changements de pièces, graissage...)

5

Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

2

Pilotage de la ligne ou d'un ensemble de sous-systèmes de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la ligne de production, selon les procédures
- Réaliser les réglages et essais nécessaires à la production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise
- Détecter, analyser les défauts (non-conformités, les dérives du procédé et les anomalies de fonctionnement) et procéder aux réglages adéquats pour y remédier
- Réaliser des actions adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
- Réaliser et coordonner les opérations de fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures et les règles de santé, de sécurité et d'hygiène
- Conduire la ligne de production en mode dégradé en suivant les consignes

4

Communication et transmission de savoir faire

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes avec différents interlocuteurs (opérateurs, collègues, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Expliquer les consignes, procédures et règles de fonctionnement aux membres de l'équipe
- Transmettre des savoir-faire
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité par écrit et par oral

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté.

Il doit anticiper les dysfonctionnements et réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports.

Il s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.