



CERTIFICAT DE QUALIFICATION
PROFESSIONNELLE

permet
l'obtention du
CQPI
Technicien de
Maintenance
Industrielle

Technicien(ne) de maintenance

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

Il/Elle réalise des interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, hydrauliques sur des installations et équipements pluri technologiques liés à des procédés de production et de transformation du papier carton.

Dans ce contexte, il/elle réalise et organise ses interventions, diagnostique des dysfonctionnements sur les équipements et installations de production et de transformation du papier carton, contrôle le fonctionnement des installations et remet en fonctionnement les installations.

Référentiel d'activités

Préparation et organisation de ses activités et des travaux de maintenance des installations (préventif courant ou suite à des incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)

Localisation et repérage des pannes

Intervention terrain : Réalisation d'interventions de maintenance préventive et curative en Mécanique, Electrotechnique et hydraulique

Vérification et essais

Assistance technique auprès des services de la production et de la transformation concernant le fonctionnement des installations et équipements

Renseignement des documents relatifs aux interventions et à l'état des matériels

Conduite d'actions d'amélioration

Transmission d'information

Pour toute inscription:

www.e-certif.org/papier-carton

Secrétariat: CQP@unidis.fr



1 Diagnostic de dysfonctionnements sur des équipements pluri technologiques

- Recueillir les informations nécessaires à l'intervention sur le plan fonctionnel, séquentiel et matériel
- Identifier les fonctions défaillantes de l'équipement ou de l'installation
- Identifier et réaliser les contrôles, mesures ou tests mécaniques, électriques ou électroniques et hydrauliques ou pneumatiques en respectant les consignes de sécurité
- Analyser les causes du dysfonctionnement
- Identifier les impacts du dysfonctionnement sur le procédé de production
- Identifier les actions à réaliser afin de remettre l'équipement en état

2 Organisation d'interventions

- Rechercher et vérifier l'ensemble des informations permettant l'organisation de l'intervention
- Identifier le déroulement de l'intervention à réaliser et l'ensemble des risques liés à cette intervention
- Préparer le matériel et les pièces nécessaires à l'intervention
- Réaliser les opérations de mise en sécurité relevant de son champ d'intervention

5 Mise en œuvre des règles du système QHSE dans toute activité et conduite d'une action d'amélioration

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs de maintenance et de production et leur signification
- Analyser les résultats de suivi des indicateurs, identifier les écarts et analyser les causes des écarts
- Proposer et argumenter les actions d'amélioration à mettre en œuvre pour la fiabilité des équipements
- Coordonner un plan d'action d'amélioration défini avec la hiérarchie

3 Réalisation d'interventions de maintenance dans les domaines mécaniques, électriques, électroniques, hydrauliques ou pneumatiques

- Identifier les organes ou composants mécaniques, les composants ou éléments électriques ou électroniques, les composants ou éléments hydrauliques ou pneumatiques à remplacer ou réparer
- Utiliser l'outillage et le matériel adaptés à l'intervention
- Réaliser le démontage et le remontage des pièces méthodiquement dans le respect des consignes de travail et des modes opératoires
- Vérifier les fonctionnalités de l'équipement et réaliser les contrôles selon les procédures
- Réaliser, les essais de mise en route et la mise au point et les contrôles associés dans le respect des consignes
- Mettre en œuvre les moyens de contrôles, de mesures ou de tests adaptés à l'équipement ou l'installation
- Vérifier les résultats des contrôles, mesures et tests et identifier les écarts
- Exploiter l'ensemble des résultats obtenus
- Identifier les mesures ou actions correctives adaptées
- Vérifier le fonctionnement en marche normale
- Nettoyer la zone de travail après intervention

4 Communication et transmission de savoir faire

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes avec différents interlocuteurs (opérateurs, collègues, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Expliquer les consignes, procédures et règles de fonctionnement aux membres de l'équipe
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des interventions de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité par écrit et par oral

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et sur les installations du site. Le travail peut être posté en continu (5x8) ou en discontinu (2x8). Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant ses interventions. Il/Elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement. Il/Elle veille dans toutes ses activités à la qualité et à l'intégrité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.