

CQPI

Certificat de
Qualification
Professionnelle
Interbranches

Conducteur(trice) d'équipement industriel

Dans le respect des procédures, des instructions, du manuel de poste et des consignes sécurité, le conducteur d'équipement industriel intervient dans les domaines d'activités professionnelles suivants :

- L'approvisionnement et la préparation des installations, machines et accessoires
- Les réglages /la mise en production/les essais
- La conduite de systèmes de production en marche normale et en mode dégradé
- L'entretien et la maintenance des systèmes et matériels conduits

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

Référentiel d'activités

Préparation de la production à réaliser

Conduite d'équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau des équipements, dans le cadre des procédures internes

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières, des articles et de la production

Changement de production sur les équipements conduits et les réglages associés

Nettoyage et entretien des équipements conduits et de son espace de travail

Renseignement des fiches de production

Gestion administrative ou budgétaire

Transmission d'information

Pour toute inscription:

www.e-certif.org/papier-carton

Secrétariat: CQP@unidis.fr



1 Préparation de la production

- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires

3 Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur l'équipement conduit

- Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits

4 Communication avec différents interlocuteurs

- Communiquer avec différents interlocuteurs internes ou externes

2 Conduite d'un équipement de production dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté.

Il doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports. Il s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.