

Conducteur(trice) d'équipement industriel



Public visé

Nouveaux(velles) recruté(e)s en alternance, demandeur(euse)s d'emploi, intérimaires, salarié(e)s en poste



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié OF habilité



Non éligible au CPF



Tarif

Forfait 1 350 € HT

si positionnement en distanciel

Forfait 1 550 € HT

si positionnement en présentiel

Hors formation

& frais de déplacement



Il (Elle) conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, presse pâte, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il (Elle) coordonne les activités des aides conducteurs ou opérateurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté. Il (Elle) doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports. Il (Elle) s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

Référentiel d'activités

- Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation
- Conduire et ajuster la machine
- Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau



Contact :
cqp@unidis.fr



Conducteur(trice) d'équipement industriel



1 Préparation et approvisionnement des installations et équipements de production et de transformation

- ▶ Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
- ▶ Régler les paramètres (pour le lancement ou le changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et consignes en vigueur

2 Conduite et ajustement de la machine

- ▶ Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur
- ▶ Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- ▶ Conduire le système de production en mode manuel/ dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- ▶ Ajuster les paramètres de réglage des équipements ou réguler un process

3 Suivi de la production et contribution à l'amélioration continue

- ▶ Contrôler la qualité de sa production
- ▶ Rendre compte de son activité
- ▶ Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise (réunions, supports dédiés..)

4 Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

- ▶ Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
- ▶ Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
- ▶ Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement
- ▶ Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur