

## Conduire la bobineuse d'une machine à papier



### Public visé

Personnes exerçant dans les entreprises de l'Industrie Papier Carton



### Modalités

Avec ou sans formation



### Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



### Éligible au CPF



### Tarif

**Forfait 650 € HT**  
si évaluation en distanciel

**Forfait 850 € HT**  
si évaluation en présentiel

**Hors formation**  
& frais de déplacement



La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés concernant la conduite de bobineuse.

Cet équipement situé après la machine à papier divise la « bobine mère » en « bobine fille » plus petite destinée aux besoins finaux du client.

Le but est d'enrouler le produit fini sur des mandrins carton sans défauts d'enroulage et selon des caractéristiques adaptés aux besoins du client.

## Référentiel d'activités

- Réaliser la surveillance des paramètres de production de la bobineuse
- Réaliser les contrôles et mesures en cours de production



Contact :  
[cqp@unidis.fr](mailto:cqp@unidis.fr)



# Conduire la bobineuse d'une machine à papier



## Référentiel de compétences

- 1** Réaliser la surveillance des paramètres de production de la bobineuse
- ▶ Identifier les procédés mis en œuvre pour la production de bobine (bobinage, coupe ...).
  - ▶ Identifier les différents équipements et leur rôle.
  - ▶ Expliquer le principe de fonctionnement des différents équipements.
  - ▶ Identifier les paramètres associés à la conduite des différents équipements.
  - ▶ Expliquer l'influence des paramètres de réglages sur la qualité de la bobine.
  - ▶ Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement des boucles de régulation sur le procédé.
  - ▶ Identifier les dérives les plus courantes et leurs impacts sur le procédé et la qualité du produit.

- 2** Réaliser les contrôles et mesures en cours de production
- ▶ Identifier les contrôles et mesures.
  - ▶ Réaliser les contrôles.
  - ▶ Identifier les causes principales de défauts.
  - ▶ Identifier les écarts (défauts d'une bobine) et proposer des actions correctives.

### MISE EN ŒUVRE DES DISPOSITIFS CCP ET CCPI DANS L'INDUSTRIE PAPIER CARTON

	1	2	3	4
<b>LES ÉTAPES</b>	POSITIONNEMENT DU CANDIDAT	FORMATION / ACCOMPAGNEMENT	ÉVALUATION DES COMPÉTENCES	CERTIFICATION
<b>LES ACTEURS</b>	Évaluateur certifié par la Branche IPC en concertation avec le hiérarchique du candidat	Formateurs internes et/ou formateurs du réseau Unidis Stratégie & Avenir	Formateurs internes et/ou formateurs du réseau Unidis Stratégie & Avenir	Jury de certification
<b>LES OUTILS</b>	Livret et entretien à distance	Outils pédagogiques de l'organisme de formation habilité	Livret et dossier du candidat	Livret