

Conduire la partie humide d'une machine à papier



Public visé

Salariés des entreprises de l'Industrie Papier Carton travaillant sur le processus de fabrication de papier



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



Non éligible au CPF



Tarif

Forfait 650 € HT
si évaluation en distanciel
Forfait 850 € HT
si évaluation en présentiel
**Hors formation
& frais de déplacement**



La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés des entreprises de l'Intersecteur Papier Carton concernant la conduite de la partie humide d'une machine à papier afin de garantir la qualité de la feuille produite.

La partie humide de la machine à papier permet la transformation de la pâte à papier en feuille de papier qui sera mise en forme, égouttée et pressée avant d'être séchée.

La certification permet aussi aux titulaires de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité ou de productivité.

Référentiel d'activités

- Contrôler la conformité de la pâte à papier et des matières premières (adjuvants) selon les procédures et équipements adaptés
- Réaliser la surveillance des paramètres de production
- Réaliser les contrôles et mesures du papier fini



Contact :
cqp@unidis.fr



Conduire la partie humide d'une machine à papier



Référentiel de compétences

1 Contrôler la conformité de la pâte à papier et des matières premières (adjuvants) selon les procédures et équipements

- ▶ Identifier les différents types de pâtes mises en œuvre dans l'entreprise.
- ▶ Citer différents adjuvants utilisés et expliquer leurs propriétés et leurs rôles.
- ▶ Réaliser les contrôles de conformité des matières premières et de la pâte.

2 Réaliser la surveillance des paramètres de production

- ▶ Expliquer le fonctionnement de la partie humide, les équipements et les technologies associés (circuit de tête de machine, caisse de tête, formeur, formation de feuille, pressage).
- ▶ Expliquer le principe de fonctionnement des différents équipements.
- ▶ Identifier les paramètres associés à la conduite des différents équipements.
- ▶ Expliquer l'influence des paramètres de réglages sur le procédé et le produit.
- ▶ Expliquer l'influence des adjuvants sur le process et les produits.
- ▶ Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement des boucles de régulation sur le procédé.
- ▶ Identifier les dérives les plus courantes et leurs impacts sur le procédé et la qualité du produit.

3 Réaliser les contrôles et mesures du papier fini

- ▶ Identifier les contrôles et mesures.
- ▶ Réaliser les contrôles.
- ▶ Identifier les écarts et proposer des actions correctives.

MISE EN ŒUVRE DES DISPOSITIFS CCP ET CCPI DANS L'INDUSTRIE PAPIER CARTON

	1	2	3	4
LES ÉTAPES	POSITIONNEMENT DU CANDIDAT	FORMATION / ACCOMPAGNEMENT	ÉVALUATION DES COMPÉTENCES	CERTIFICATION
LES ACTEURS	Évaluateur certifié par la Branche IPC en concertation avec le hiérarchique du candidat	Formateurs internes et/ou formateurs du réseau Unidis Stratégie & Avenir	Formateurs internes et/ou formateurs du réseau Unidis Stratégie & Avenir	Jury de certification
LES OUTILS	Livret et entretien à distance	Outils pédagogiques de l'organisme de formation habilité	Livret et dossier du candidat	Livret