



permet  
l'obtention du  
**CQPI**  
Conducteur  
d'équipements  
industriels

## Aide-Conducteur(trice) de Machine à Papier



### Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



### Modalités

Avec ou sans formation



### Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



### Éligible au CPF



### Tarif

**Forfait 1 550 € HT**  
si positionnement en distanciel  
**Forfait 1 800 € HT**  
si positionnement en présentiel  
**Hors formation**  
& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 3**



L'aide - conducteur/ Opérateur(trice) de Machine à papier conduit et surveille un sous-ensemble d'une machine à papier ou d'une partie du process papetier qui correspond à la production d'un presse pâte, d'une machine à papier, d'une machine à carton plat, d'une machine à ouate, d'une machine de non tissé, ou d'une machine produisant des emballages moulés, fonctionnant en continu, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/ elle intervient sur une partie du process papetier : préparation de pâte, raffinage, séchage, couchage, bobinage, calandrage, ....

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres de son sous-ensemble afin d'obtenir une production conforme aux standards de productivité et aux prescriptions du cahier des charges client.

Il/elle participe aux différentes opérations de surveillance et d'entretien de premier niveau du sous-ensemble conduit.

### Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté en continu (5x8).
- Il/elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

### Référentiel d'activités

- Préparation de la production à réaliser sur un sous-ensemble d'une machine à papier
- Vérification de l'environnement de travail
- Conduite d'un sous-ensemble d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur un sous-ensemble d'une machine à papier et les réglages associés
- Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes
- Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une machine à papier et de son espace de travail
- Transmission d'information
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Contact :  
cqp@unidis.fr



**ipc**  
Naturellement  
papier carton

# Aide-Conducteur(trice) de Machine à Papier

## 1 Préparation de la production à réaliser sur un sous-ensemble d'une machine à papier

- Rechercher et vérifier l'ensemble des informations liées à la production afin d'identifier les étapes de l'ensemble du procédé de production de la machine à papier et de permettre l'organisation et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

## 2 Vérification de l'environnement de travail

- Vérifier la disponibilité et la conformité des matières et des flux entrants dans le système de production pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE
- Vérifier le bon état de marche, la disponibilité et la conformité du sous-ensemble, des matériels et équipements associés pour assurer une production conforme
- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de préparation de production
- Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de préparation de production réalisée
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de préparation de production

## 3 Conduite d'un sous-ensemble d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt du sous-ensemble selon les procédures pour assurer une production conforme
- Suivre et interpréter l'ensemble des informations liées au sous-ensemble et les paramètres de conduite, afin de vérifier la conformité de la production
- Ajuster les paramètres de production en respectant le mode opératoire, en marche normale, à l'aide des mesures et contrôles des produits réalisés en cours de production afin de vérifier la conformité de la production et identifier les écarts
- Détecter les non-conformités, les dérives du procédé et anomalie de fonctionnement et évaluer les impacts sur le sous-ensemble conduit pour prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une production conforme et permettre la réalisation de mesures correctives adaptées

## 4 Changement de production sur un sous-ensemble d'une machine à papier et les réglages associés

- Réaliser les opérations de changement de production sur une partie du process papetier et les réglages associés selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme
- Conduire en mode dégradé le sous-ensemble d'une machine à papier, en suivant les consignes, afin d'assurer une production conforme
- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite
- Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

## 5 Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes

- Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir le sous-ensemble conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions
- Identifier le fonctionnement et les différentes parties du sous-ensemble conduit afin de faciliter les interventions à réaliser
- Vérifier l'état des équipements et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les usures, défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-ensemble conduit

## 6 Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une machine à papier et de son espace de travail

- Prendre les mesures adaptées : transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une intervention de maintenance appropriée
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie du sous-ensemble concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et/ou opérations techniques, selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations afin d'assurer une intervention dans les délais définis
- Réaliser des opérations de nettoyage, de démontage et de rangement du sous-ensemble pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

## 7 Transmission d'information

- S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

## 8 Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

- Échanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue
- Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue
- Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production