



permet
l'obtention du
CQPI
Conducteur
d'équipements
industriels

Aide-Conducteur(trice) En Transformation



Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



Éligible au CPF



Tarif

Forfait 1 550 € HT
si positionnement en distanciel
Forfait 1 800 € HT
si positionnement en présentiel
Hors formation
& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 3**



L'Aide-Conducteur/Opérateur(trice) En Transformation conduit et surveille un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/ elle peut intervenir sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de cartons ondulés, de transformation de produits d'hygiène...

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est posté en continu.
- Il/elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

Référentiel d'activités

- Préparation de la production à réaliser pour tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation
- Vérification de l'environnement de travail
- Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés
- Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes
- Nettoyage et entretien d'un sous-système d'une ligne de transformation et de son espace de travail
- Transmission d'information
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Contact :
cqp@unidis.fr



ipc
Naturellement
papier carton

Aide-Conducteur(trice) En Transformation

1 Préparation de la production à réaliser pour tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation

- Rechercher et vérifier l'ensemble des informations liées à la production afin d'identifier les étapes de l'ensemble du procédé de transformation et de permettre l'organisation et la réalisation de la production

2 Vérification de l'environnement de travail

- Préparer et vérifier le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process pour organiser la production dans le respect des règles QHSE
- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de préparation de production
- Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de préparation de production réalisée
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour organiser la production dans le respect des règles QHSE

3 Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures et consignes du conducteur pour assurer une production conforme
- Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production afin de vérifier la conformité de la production et identifier les écarts

4 Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés

- Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme
- Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement pour prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... pour assurer une production conforme et permettre la réalisation de mesures correctives adaptées
- Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme
- Conduire en mode dégradé le sous-système de la ligne de transformation en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme
- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite
- Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

5 Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes

- Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSE afin d'entretenir tout ou partie de la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions
- Identifier le fonctionnement et les différentes parties du sous-ensemble conduit afin de faciliter les interventions à réaliser

6 Nettoyage et entretien d'un sous-système d'une ligne de transformation et de son espace de travail

- Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit
- Prendre les mesures adaptées : transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une intervention de maintenance appropriée
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage...) pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements
- Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

7 Transmission d'information

- S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

8 Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

- Échanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue
- Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue
- Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production