



permet  
l'obtention du  
**CQPI**  
Conducteur  
d'équipements  
industriels

## Conducteur(trice) référent(e) de Machine à Papier



### Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



### Modalités

Avec ou sans formation



### Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



### Éligible au CPF



### Tarif

**Forfait 1 550 € HT**  
si positionnement en distanciel  
**Forfait 1 800 € HT**  
si positionnement en présentiel  
**Hors formation**  
& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 5**

## Référentiel d'activités

- Organisation et préparation de la production à réaliser
- Vérification de l'environnement de travail
- Pilotage d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur une machine à papier et les réglages associés
- Réalisation et coordination des interventions techniques de premier niveau de la machine à papier, dans le cadre des habilitations
- Réalisation et coordination des opérations de nettoyage de la machine à papier et de son espace de travail
- Transmission d'information
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Le (la) conducteur(trice) référent(e) de machine à papier conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/elle coordonne les activités des aides-conducteurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien et de changement d'habillage.

Il/elle conduit des actions d'amélioration et des essais de nouveaux produits.

## Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté en continu (5x8). \* Il/elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.



Contact :  
cqp@unidis.fr



**ipc**  
Naturellement  
papier carton

# Conducteur(trice) référent(e) de Machine à Papier

## 1 Organisation et préparation de la production à réaliser

- ▶ Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes de l'ensemble du procédé de production de la machine à papier, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

## 2 Vérification de l'environnement de travail

- ▶ Analyser la nature des matières nécessaires à la production et leur impact potentiel sur la production ou sur le produit pour assurer une production conforme
- ▶ Vérifier la conformité de la pâte mise en œuvre afin de garantir la qualité de la production
- ▶ Vérifier la conformité des autres flux entrants dans le système de production pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE
- ▶ Vérifier la conformité des sous-ensembles de la machine à papier, la localisation des circuits de tête de machine à papier, disponibilité et la conformité des matériels et équipements pour assurer la conformité de la production dans le respect des règles QHSSE
- ▶ Coordonner les actions à mener, avec l'équipe afin de respecter le planning de production
- ▶ Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production
- ▶ Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et des règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées
- ▶ Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

## 3 Pilotage d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

- ▶ Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la machine à papier, selon les procédures pour assurer une production conforme
- ▶ Suivre et analyser les informations données par les équipements, l'équipe et les services supports afin de vérifier la conformité de la production
- ▶ Réaliser et coordonner les contrôles des produits en cours de fabrication afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformités

## 4 Changement de production sur une machine à papier et les réglages associés

- ▶ Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à lasituation et ajuster les paramètres de réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la machine à papier et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme
- ▶ Coordonner les opérations de changement de production selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme
- ▶ Réaliser les réglages nécessaires de la partie humide dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise, de l'ordre de fabrication et du cahier des charges pour assurer une production conforme
- ▶ Conduire la machine à papier en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme
- ▶ Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement
- ▶ Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour mettre en œuvre les opérations de pilotage

## 5 Réalisation et coordination des interventions techniques de premier niveau de la machine à papier, dans le cadre des habilitations

- ▶ Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir la machine à papier en toute sécurité dans de bonnes conditions
- ▶ Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-ensembles de la machine à papier et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

## 6 Réalisation et coordination des opérations de nettoyage de la machine à papier et de son espace de travail

- ▶ Vérifier l'état des installations et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier toute usure ou défaillance (tournée)
- ▶ Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide
- ▶ Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance
- ▶ Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise (changement de pièces, graissage ...) afin d'assurer une intervention dans les délais définis
- ▶ Réaliser et coordonner les opérations de nettoyage et rangement des équipements et installations selon les procédures pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements
- ▶ Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

## 7 Transmission d'information

- ▶ S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

## 8 Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

- ▶ Échanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production
- ▶ Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production
- ▶ Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et procédures
- ▶ Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement
- ▶ Analyser les résultats de suivi des indicateurs, identifier les écarts et analyser les causes des écarts afin de proposer des axes d'amélioration
- ▶ Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production
- ▶ Proposer et argumenter les actions d'amélioration à mettre en œuvre pour améliorer la fiabilité des équipements
- ▶ Conduire un plan d'action d'amélioration défini avec la hiérarchie (mise en œuvre d'essais lors de changement d'équipement, mise en œuvre d'essais de produits) en vue d'optimiser la production et la consommation de produits