



permet
l'obtention du
CQPI
Conducteur
d'équipements
industriels

Conducteur(trice) En Transformation



Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



Éligible au CPF



Tarif

Forfait 1 550 € HT

si positionnement en distanciel

Forfait 1 800 € HT

si positionnement en présentiel

Hors formation

& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 4**



Le conducteur(trice) en transformation conduit et surveille une ligne ou ensemble de production continu ou discontinu comportant plusieurs sous-systèmes de transformation du produit (pour des activités de la finition et du façonnage des papiers et cartons, emballages carton ondulé, emballages carton compact, étiquettes, sacs, produits d'hygiène...) dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Dans ce cadre, il/elle adapte son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe et veille à l'application et au respect de la sécurité de l'équipe et de la qualité du produit transformé.

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien et de changement de pièces.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

Référentiel d'activités

- Organisation et préparation de la production à réaliser sur la ligne de transformation
- Vérification de l'environnement de travail
- Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés
- Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes
- Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une ligne de transformation et de son espace de travail
- Transmission d'informations
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Contact :
cqp@unidis.fr



ipc
Naturellement
papier carton

Conducteur(trice) En Transformation

1 Organisation et préparation de la production à réaliser sur la ligne de transformation

- ✓ Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes du procédé de transformation, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

2 Vérification de l'environnement de travail

- ✓ Organiser les flux de produits autour de la ligne de transformation pour réaliser la production dans le respect des règles QHSE
- ✓ Coordonner les activités des opérateurs sur l'installation afin de respecter le planning de production, le programme de travail
- ✓ Contrôler l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production
- ✓ Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées
- ✓ Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

3 Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

- ✓ Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la ligne de production, selon les procédures pour assurer une production conforme
- ✓ Réaliser les réglages et essais nécessaires à la production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme

4 Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés

- ✓ Réaliser, suivre et analyser les mesures et contrôles afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformités
- ✓ Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à la situation (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...), des réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la ligne de transformation et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme
- ✓ Conduire la ligne de production en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme
- ✓ Réaliser et coordonner les opérations de fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures et les règles de santé, de sécurité et d'hygiène pour assurer une production conforme
- ✓ Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite
- ✓ Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée
- ✓ Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

5 Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes

- ✓ Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSE afin d'entretenir la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions
- ✓ Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-systèmes de la ligne de transformation et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

6 Nettoyage et entretien d'un sous-système d'une ligne de transformation et de son espace de travail

- ✓ Vérifier l'état de la ligne de transformation et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les usures, défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes
- ✓ Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide
- ✓ Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance
- ✓ Réaliser et coordonner des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) afin d'entretenir la ligne de transformation
- ✓ Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

7 Transmission d'information

- ✓ S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

8 Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

- ✓ Échanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production
- ✓ Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production
- ✓ Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et procédures
- ✓ Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement
- ✓ Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue
- ✓ Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue
- ✓ Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production